ANEXO 1. REGISTRO FOTOGRÁFICO

REGISTRO FOTOGRÁFICO DEL NIVEL DE CUMPLIMIENTO DE LOS COMPROMISOS DEL PLAN DE MANEJO AMBIENTAL (PMA), DEL ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL (EsIA) Y SOCIAL, ADENDAS Y LA RESOLUCIÓN APROBATORIA DEL PROYECTO "MINA DE COBRE PANAMÁ".

Compromiso: 13001
MPSA realizó las adecuaciones de construcción en el sitio donde se produjo el colapso del talud y parte de la carretera en el Camino de Acceso Este, que consisten en la reducción de la pendiente de los taludes, conformando cuatro (4) bancadas coronadas con canales de escorrentía, para la canalización de las aguas pluviales hasta una alcantarilla en la base que conduce las aguas hasta una depresión natural que contiene vegetación natural (ver imágenes 1 a 4).

Imágenes 1 y 2. Nuevos taludes coronados en el Camino de Acceso Este (977404 N/ 540443 E)

Imágenes 3 y 4. Canales de escorrentía para la canalización de las aguas pluviales en el Camino de Acceso Este (977404 N/ 540443 E)

Compromiso: 13002

MPSA continúa la construcción del Puente sobre el Río Botija. El ancho del camino costero conlleva la colocación del sistema de tres (3) ductos (ver imágenes 5 y 6).

Imágenes 5 y 6. Construcción del Puente sobre el Río Botija y colocación de ductos en el Camino a la Costa (992518 N/ 532269 E)

Compromiso: 13003

MPSA continúa los movimientos de tierra para la adecuación del Acceso a Poza de sedimentación 4 TMF, para la colocación de los ductos que parten de la Planta de Procesos hacia el Puerto, que llevarán el concentrado de cobre de acuerdo con las prácticas internacionales de bajo riesgo (ver imágenes 7 y 8).

Imágenes 7 y 8. Instalación de ductos en el Acceso a Poza de sedimentación 4 TMF (983480 N/ 535931 E)

Compromiso: 13005

MPSA procedió con las adecuaciones a lo largo del Camino a la Costa y en el Talud del Camino de Acceso Este, en la serie de derrumbes, que se suscitaron a inicios de enero de 2018 (ver imágenes 9 a 13).

Imágenes 9 y 10. Rehabilitación de talud con derrumbe en camino costero (992630 N/ 532332 E) y del derrumbe 2 en el Camino a la Costa (991527 N/ 532297 E)

Imágenes 11 y 12. Rehabilitación de la zona del derrumbe 3 y derrumbe 4 en Camino a la Costa (977392 N/ 540484 E y 991169 N/ 532395 E)

Imagen 13. Corrección de talud en Camino a la Costa (986249 N/ 535938 E)

Compromiso: 13026
Actualmente MPSA continúa los trabajos de movimiento de tierra y construcción del Dique 9 de la Presa Este de la (IMR), ver imágenes 14 y 15. En la Presa Norte de la IMR los sectores 1 y 2, están terminados en la Fase 1 (ver imágenes 16 y 17).

Imágenes 14 y 15. Trabajos en el Dique 9 de la Presa Este de la IMR (980374 N/ 538847 E)

Imágenes 16 y 17. Presa Norte, Sector 2 de la IMR (982984 N/ 537905 E)

Compromiso: 13031
MPSA procedió a la reconstrucción de la Ataguía del río Jujuka (ver imágenes 18 y 19) que sufrió daños con los eventos de enero de 2018. Igualmente, presentó un nuevo diseño para la colocación de la tubería que procede del Túnel de Decantación TMF y que reposará sobre el dique (spillway) del nuevo acceso a la Poza de sedimentación 4 del TMF (ver imágenes 20 y 21).

Imágenes 18 y 19. Reconstrucción del Ataguía del río Jujuka (982743 N/ 536353 E)

Imágenes 20 y 21. Revestimiento en hormigón del camellón y muros de gaviones reforzados del nuevo acceso a la Poza de sedimentación 4 del TMF (983804 N/ 540300 E)

Compromiso: 13036

MPSA realizó modificaciones en la Poza de sedimentación 8, donde se realizaron mejoras en el dique (spillway); aumentándolo a dos (2) metros de altura, a fin de reducir la carga de STS a las corrientes receptoras (ver imágenes 22 y 23).

Imágenes 22 y 23. Estado de la Poza de sedimentación 8 (976404 N/ 537403 E)

Compromiso: 13037
El filtro de la Poza de sedimentación 12-A, en el área del río Botija, sufrió daños debido al excesivo caudal que arrastró gran cantidad de troncos, ramas, piedras y sedimentos (ver imágenes 24 y 25).

Imágenes 24 y 25. Estado actual de Poza de sedimentación 12-A (976795 N/ 540134 E)

Compromiso: 13045
En el Camino de Acceso Este (CAE), se encuentran cruces de corriente que impiden el paso de peces aguas arriba y abajo, filtrándose el agua a través del material rocoso en la entrada y salida de la alcantarilla (ver imágenes 26 y 27). En cambio, en el Camino de acceso Morpho hacia el nuevo Campamento en construcción de Puerto, se instaló un cruce de corriente que permite el

paso de peces aguas arriba y abajo (ver imágenes 28 y 29).

Imágenes 26 y 27. Alcantarillas que impiden el paso de peces en el Camino de Acceso Este (976224 N/ 542084 E y 975980 N/ 542305 E)

Imágenes 28 y 29. Alcantarilla que permite el paso de peces en el Camino de acceso Morpho hacia el campamento de Puerto (994391 N/ 533697 E)

Compromiso: 13050, 13090

MPSA mantiene dos Garitas de control y seguridad en Mina y una en Puerto de manera permanente, brindando seguridad en la entrada o salida del proyecto. En las distintas Garitas se verifica tanto a las personas que entran o salen como a los vehículos para que cumplan con las normas de seguridad del proyecto Mina de Cobre Panamá (ver imágenes 30 a 32).

Imágenes 30 y 31. Garitas de Control y Seguridad en el CAE (997377 N/ 543962 E)

Imagen 32. Garitas de Control y Seguridad en el CAE (974949 N/ 543360 E)

Compromiso: 13054
Minera Panamá, S.A., ejecuta medidas para minimizar el uso del agua dentro del proyecto, ya que cuenta con tinas de reutilización de agua y sedimentación para los procesos de trituración de rocas y lavados de equipos pesados, como la que se ubica en el Taller de Mantenimiento TMF (ver imágenes 33 y 34); sin embargo, durante la inspección de campo se observó que dicha tina se encuentra colmatada en sedimentos. Del mismo modo, se cuenta con una tina de reutilización y sedimentación de agua en la Planta de concreto – Mina (ver imágenes 35 y 36).

Imágenes 33 y 34. Vistas de la tina de sedimentación en el Taller de Mantenimiento TMF (983097 N/ 538761 E)

Imágenes 35 y 36. Vistas de la tina de sedimentación en la Planta de concreto - Mina (978017 N/ 539557 E)

Compromiso: 13066
Actualmente, solo está en operación la Cantera TMF, que provee materiales para los componentes de Sitio Mina (ver imágenes 37 y 38). En Sitio Puerto en la antigua Cantera del Puerto (Área 23), se continúan las adecuaciones para su uso como sitio de acopio de cenizas (ver imágenes 39 y 40).

Imágenes 37 y 38. Vistas de la Cantera TMF (982311 N/ 536852 E)

Imágenes 39 y 40. Adecuación de la Cantera del Puerto como sitio de deposición de cenizas (995583 N/ 533977 E)

Compromiso: 13067

MPSA continúa garantizando a sus trabajadores, el alojamiento en campamentos de servicios completos; los mismos cuentan con dormitorios con aires acondicionados, comedores, lavandería, tres clínicas, sala de juegos, canchas deportivas, gimnasio, bar y sala de cine en los Campamentos (ver imágenes 41 a 47).

Durante la inspección se observó, la falta de mantenimiento en las distintas cocinas de los campamentos (ver imágenes 48 a 51). No obstante, en la cocina del Campamento SK, se realizaron remodelaciones generales (ver imágenes 52 y 53).

En cambio, en el campamento TMF persisten los coolers en mal estado y el congelador donde se guardan las muestras de cada plato de comida, también continúa con la puerta averiada (ver imágenes 54 y 55).

Igualmente, se observó el funcionamiento de barberías sin los permisos de operación y carnet de salud de los trabajadores en los campamentos El Dorado, Cobre y SK (ver imágenes 56 y 57).

En la lavandería del campamento Cobre, se evidenció el uso correcto del uniforme (ver imagen 58).

Imágenes 41 y 42. Edificio de dormitorios para trabajadores y habitación del Campamento GAP (995458 N/ 533267 E)

Imágenes 43 y 44. Habitación del Campamento El Dorado (975094 N/ 537908 E) y del Campamento SK (994640 N/ 534001 E)

Imagen 45. Bar en el Campamento GAP
(995458 N/ 533267 E)

Imágenes 46 y 47. Gimnasio y cancha techada en el Campamento Cobre
(978905 N/ 540084 E)

Imágenes 48 y 49. Paredes con aberturas en la cocina del Campamento Cobre
(978905 N/ 540084 E)

Imágenes 50 y 51. Anaqueles oxidados en la cocina de los Campamentos Cobre (978905 N/ 540084 E) y El Dorado (975059 N/ 537935 E)

Imágenes 52 y 53. Remodelación de la cocina en el Campamento SK (994640 N/ 534001 E)

Imágenes 54 y 55. Cooler roto que se utiliza para el traslado de alimentos al personal en campo y congelador en mal estado en el Campamento TMF (982183 N/ 539055 E)

Imágenes 56 y 57. Barberías en el Campamento Cobre y SK, sin permiso sanitario (978905 N/ 540084 E y 994665 N/ 533986 E)

Imagen 58. Uniforme de lavandería del Campamento Cobre (978939 N/ 540045 E)

Compromiso: 13068

MPSA continúa brindando servicios de salud a sus trabajadores a través de las dos (2) Clínicas en el proyecto minero; una en el Campamento Cobre ubicada en Mina y otra en el Campamento SK ubicada en Puerto; como también la estación de Primeros Auxilios ubicada en el Campamento El Dorado.

Durante la inspección se verificó que la Clínica en el Campamento Cobre cuenta con una ambulancia nueva, como también se observó que los espacios destinados para la atención en Salud Ocupacional ya están equipados y cuenta con personal (ver imágenes 59 y 60).

Las dos clínicas ubicadas en los Campamentos Cobre y SK funcionan las 24 horas, mientras que

la estación de Primeros Auxilios ubicada en el Campamento El Dorado, trabaja en turnos de 7:00 a.m. a 12:00 m.d. y de 2:00 p.m. a 7:00 p.m., con la presencia de un Paramédico (ver imágenes 61 a 64).

Continúa funcionando una farmacia en el Campamento Cobre, la cual está registrada y legalizada; además, cuenta con un Técnico en Enfermería y un Farmaceuta (ver imágenes 65 y 66). De igual forma, las oficinas de salud ocupacional del Proyecto (ver imágenes 67 y 68).

Imágenes 59 y 60. Clínica y nueva ambulancia en el Campamento Cobre en Mina (978905 N/ 540084 E)

HORARIO DE ATENCION
6.00 AM 7:00 PM
A PARTIR DE LAS 7:00 PM
SOLO EMERGENC AS U GENCIAS
E INCIDENTES ABORALES
LLAMADAS POR CANAL 1 EBM O AL 294-5911
CONTROL CENTER

Imágenes 61 y 62. Vista de la entrada de la Clínica y ambulancia Medic 2 en Puerto, Campamento SK (994775 N/ 534012 E)

Imágenes 63 y 64. Vista del Depósito de disposición de desechos hospitalarios, en la Clínica en Mina, Campamento Cobre (978905 N/ 540084 E)

Imágenes 65 y 66. Farmacia en la Clínica del Campamento Cobre (978905 N/ 540084 E)

Imágenes 67 y 68. Oficinas de atención a Salud Ocupacional en la Clínica del Campamento Cobre (978905 N/ 540084 E)

Compromiso: 13071

Minera Panamá, S.A. continúa ejecutando su programa de control de plagas, como medida para evitar presencia de roedores y otros animales, colocando lámparas UV para insectos y trampas para roedores en distintas áreas del Proyecto; sin embargo, durante la inspección se realizaron las siguientes observaciones:

- Trampas para roedores obstruidas y etiquetas de mantenimiento sin trampas en la cocina de los campamentos Cobre y SK (ver imágenes 69 y 70).
- Foco de la lampara UV mata insectos quemado y trampas de roedores obstruidas en la cocina de los campamentos GAP y TMF (ver imágenes 71 y 72).

Imágenes 69 y 70. Trampas para roedores obstruidas y etiquetas de mantenimiento sin trampas en la cocina de los campamentos Cobre (978905 N/ 540084 E) y SK (994640 N/ 534001 E)

Imágenes 71 y 72. Foco de la lampara UV mata insectos quemado y trampa de roedores obstruida en la cocina del Campamento GAP (995458 N/ 533267 E)

Compromiso: 13072
Durante la inspección realizada, se encontró agua estancada en los siguientes frentes de trabajo: • Taller de Kaltire: en el patio de almacenamiento de neumáticos, se observó que la mayoría de estos, incluyendo los tipos Ultra-Classy Triple 7; estaban a la intemperie y carecen de coberturas plásticas. Estos presentaban agua estancada (ver imágenes 73 y 74). • Taller de Mantenimiento Botija (Equipos Livianos): Se encontraron neumáticos conteniendo agua estancada en el mismo a pesar de existir un área techada destinada para su almacenaje (ver imágenes 75 y 76). • Área 64 (Taller B60): durante la inspección se encontraron estructuras de metal, conteniendo agua estancada en las inmediaciones del Taller B60, (ver imágenes 77 y 78). • Área 64 (Construcción de Molinos): Se encontraron recipientes conteniendo en el agua estancada con crecimiento orgánico- "bioflim" (ver imágenes 79 y 80). • Taller de mantenimiento de GMP Ingenieros: Se encontraron numerosos neumáticos conteniendo agua estancada (ver imágenes 81 y 82). • Planta de Procesos: Se encontró agua estancada en estructuras de cemento en los cerca de la parada de autobuses (ver imágenes 83 y 84).

Imágenes 73 y 74. Neumáticos Ultra-Class conteniendo agua estancada en el Taller de Kaltire (978150 N/ 538976 E)

Imágenes 75 y 76. Neumáticos en el Taller de Mantenimiento Botija (equipos pesados) conteniendo agua estacada (978545 N/ 538431 E)

Imágenes 77 y 78. Piezas metálicas conteniendo agua estancada en el Área 64 (Taller B 60) (978845 N/ 539177 E)

Imágenes 79 y 80. Agua estancada en Área 64 de Construcción de Molinos (978464 N/ 539064 E)

Imágenes 81 y 82. Agua estancada en Neumáticos en Taller de Mantenimiento de GMP Ingenieros (981507 N/ 538210 E)

Imágenes 83 y 84. Estructura de cemento conteniendo agua estancada en la Planta de Procesos (977964 N/ 540170 E)

Compromiso: 13073
Durante la inspección se encontró un mal manejo de desechos en los siguientes frentes de trabajo: • Taller de Mantenimiento de GMP Ingenieros: se evidenciaron desechos sin clasificación y ausencia de recipientes para desechos (ver imágenes 85 y 86). • Taller de Mantenimiento de COMAGRO: Se encontraron desechos sin clasificación, y no había tampoco recipientes para desechos (ver imágenes 87 y 88). • Taller de Mantenimiento TMF: Se encontraron gran cantidad de desechos sin clasificación, así como la caseta con recipientes conteniendo aditivos (ver imagen 89).

- Switchyard: Se encontraron desechos sin clasificación, amontonados en un sitio a la entrada del lugar. También, hay ausencia de recipientes para desechos (ver imágenes 90 y 91).

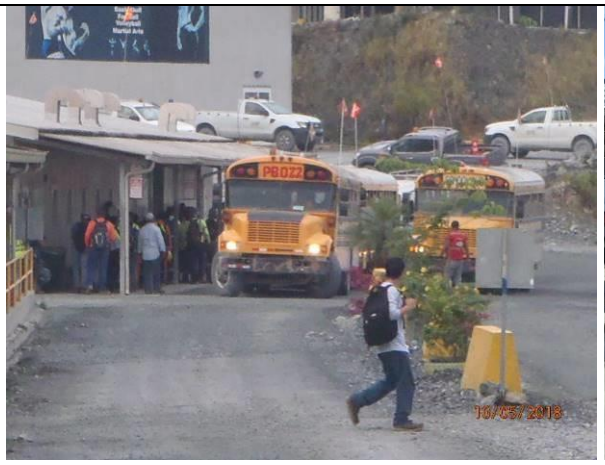
Imágenes 85 y 86. Desechos sin clasificación y fuera de recipientes en el Taller de Mantenimiento de GMP Ingenieros (981507 N/ 538210 E)

Imágenes 87 y 88. Desechos sin clasificación y ausencia de recipientes en el Taller Comagro (981817 N/ 537890 E)

Imagen 89. Desechos sin clasificación en la Caseta del Taller de Mantenimiento TMF (983272 N/ 538224 E)

Imágenes 90 y 91. Desechos sin clasificación y acumulados en la entrada del Switchyard (977584 N/ 540079 E)

Compromiso: 13078
MPSA continúa brindando transporte permanente para la movilización de todos los empleados a través de rutas establecidas y horarios fijos de salida y llegada (ver imágenes 92 y 93).



Imágenes 92 y 93. Buses para el traslado de trabajadores en Campamento Cobre (982183 N/ 539055 E) y El Dorado (975078 N/ 537942 E)

Compromiso: 13085

Durante inspección, en el Taller de Mantenimiento de GMP Ingenieros, se encontraron recipientes para consumo de agua humano con restos de aceite y los botellones para reuso de agua estaban sucios y llenos de tierra (ver imágenes 94 y 95).

Imágenes 94 y 95. Dispensador de agua con restos de aceite y botellones sucios en el Taller de Mantenimiento de GMP Ingenieros (981507 N/ 538210 E)

Compromiso: 13088, 13286

Durante la inspección en diferentes frentes de trabajo, se presentaron los siguientes incumplimientos:

- En el Taller de Mantenimiento Botija (equipos pesados), se evidenció que se estaban

realizando trabajos de soldadura; sin mecanismo de bloqueo de las partes móviles y tampoco se había realizado el Análisis de Trabajo Seguro (ver imagen 96).

- En el Taller de Doblaje – Mina, se encontraron herramientas sin la debida inspección mensual que garantice su funcionamiento seguro (ver imágenes 97 y 98).
- En la Planta de Procesos se evidenció el uso de cilindros de gas de 100 lb sin una válvula industrial (ver imagen 99).
- En el Área 64 (Taller B60), igualmente se evidenció que se estaban utilizando cilindros de gas subsidiados además y cilindros de gas de 100 lb que no contaban con alguna válvula industrial (ver imágenes 100 y 101).
- En el Área 64 (Almacén de equipos y herramientas) hay ausencia de señalizaciones de seguridad informativa (rutas de evacuación, punto de reunión y letrero de salida), ver imágenes 102 y 103.
- Se observó que en la lavandería del Campamento Cobre se obstaculiza el área donde está el extintor (ver imagen 104); además, se observaron insumos del botiquín de primeros auxilios vencidos (ver imagen 105); y los guantes utilizados por los trabajadores de todas las lavanderías no son los adecuados (ver imagen 106).

Por otro lado, MPSA continúa brindando capacitaciones en el aula virtual para práctica y entrenamiento de manejo de equipo pesado dentro del Campamento El Dorado, donde hay simuladores de los equipos: Excavadora Hitachi EX 2500, Minnig Truck 785 HD, Liebherr EX 9350, Caterpillar 7776 y PH 4100 XPC Excavator (ver imágenes 107 y 108).

Imagen 96. Trabajo de soldadura sin mecanismo de bloqueo en el Taller de Mantenimiento Botija

(equipos pesados); 978096 N/ 538761 E

Imágenes 97 y 98. Herramientas sin inspección mensual en el Taller de Doblaje – Mina (978170 N/ 539435 E)

Imagen 99. Uso de cilindro de gas sin válvula en la Planta de Procesos (978660 N/ 539400 E)

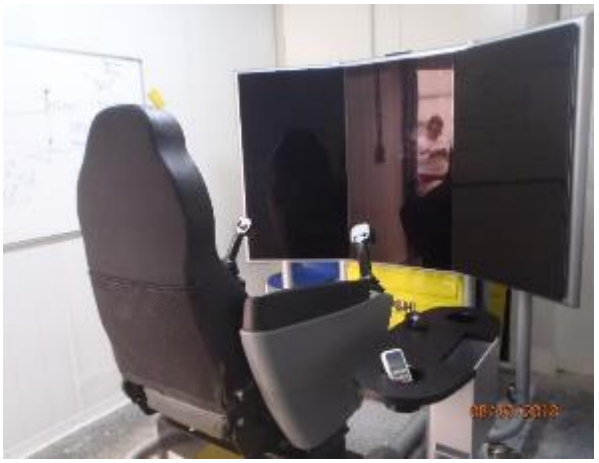
Imágenes 100 y 101. Cilindros de gas subsidiados y de 100 lb sin válvula industrial en el área del Taller B60 (978570 N/ 539038 E)

Imágenes 102 y 103. Área 64 (Almacén de equipos y herramientas) sin señalización de seguridad informativa (978570 N/ 539038 E)

Imágenes 104 y 105. Obstrucción de extintor en la lavandería del Campamento Cobre (978939 N/ 540045 E) y botiquín de primeros auxilios con insumos vencidos en la lavandería

del Campamento El Dorado (975012 N/ 537918 E)

Imagen 106. Guantes inadecuados para el área de Lavandería (975012 N / 537918 E)



Imágenes 107 y 108. Sala de simulación de manejo de equipo pesado en el Campamento El Dorado (975078 N/ 537942 E)

Compromiso: 13090
Se utilizan buses dentro del Proyecto para trasladar al personal desde los campamentos, a las diferentes áreas de trabajo y desde diversos puntos del país al Proyecto (ver imágenes 109 y 110). Igualmente, se colocan señalizaciones a lo largo de las rutas y caminos para controlar el tráfico (ver imágenes 111 a 118).

Imágenes 109 y 110. MPSA cuenta con buses para el traslado de colaboradores (978464 N/ 539064 E)

Imágenes 111 y 112. Letreros de advertencia en Camino a la Costa y letreros de velocidad en Garita de entrada a Sitio Mina (982046 N/ 535083 E)

Imágenes 113 y 114. Controles de entrada y salida de vehículos hacia el Pre-Stripping del tajo Botija (982046 N/ 535083 E)

Imágenes 115 y 116. Letreros de cruce de peatones y letreros de velocidad en Laydwon Botija (982046 N/ 535083 E)

Imágenes 117 y 118. Señales de advertencia en sitios de riesgos por trabajos especiales (982046 N/ 535083 E) y permiso (calcomanía) del personal que recibió inducción previa, para el cruce del Pre-Stripping del tajo Botija

Compromiso: 13093
En las vías internas del Proyecto se construyeron topes de seguridad para evitar accidentes (ver imágenes 119 y 120).

Imágenes 119 y 120. Topes en camino interno de Sitio Mina (976780 N/ 538067 E) y en el Camino a la Costa (992518 N/ 532269 E)

Compromiso: 13097

MPSA ha informado a las comunidades costeras vecinas al proyecto Mina de Cobre Panamá sobre el incremento del tráfico marino en el área de Punta Rincón por lo que le solicita a los moradores no realizar actividades de buceo, pesca y de o transitar por debajo del área del muelle, del puerto y rompeolas (ver imagen 121).

COMUNICADO
Minera Panamá S.A.
COMUNIDADES COSTERAS Y VECINAS AL PROYECTO COBRE PANAMA
Se comunica a los moradores de las comunidades Costeras y vecinas al proyecto en construcción en Punta Rincón que por su seguridad personal NO REALICEN ACTIVIDADES DE BUCEO, PESCA Y NO TRANSITAR POR DEBAJO DEL AREA DEL MUELLE / PUERTO que se encuentran en el área del rompe olas y zona de construcción del puerto.
SI USTED OBSERVA MANIOBRAS DE NAVES EN LA ZONA EVITE APROXIMARSE. SU SEGURIDAD ES IMPORTANTE, EVITE ACCIDENTES
Minera Panamá
Asuntos Comunitarios.
380-5705
10/05/2018
FIRST QUANTUM

Imagen 121. Cartel Informativo sobre el tráfico marino en la Parada Comunitaria de Río Caimito (997141 N/ 534375 E)

Compromiso: 13098
Durante la inspección se evidenció que hay ausencia de mantenimiento en las áreas del TLFO, FATO e instalaciones aledañas del Helipuerto en Mina (ver imágenes 122 a 127). Igualmente, en las áreas de la Planta de Generación Eléctrica (ver imagen 128), Planta de Procesos (ver imagen 129) y Túnel de Decantación (ver imagen 130), se encontraron andamios sin etiquetas de seguridad para su uso seguro o bloqueo, las cargas axiales se encontraban suspendidas poniendo en riesgo la maquinaria, equipo y al personal; ya que se evidenció que se había redirigido la carga de forma radial.

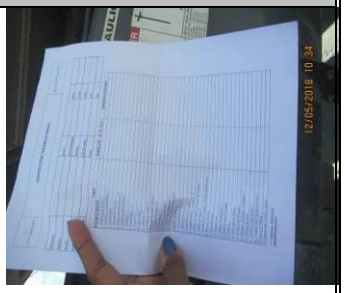
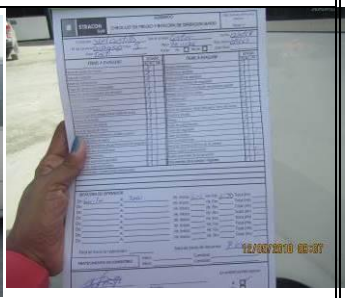
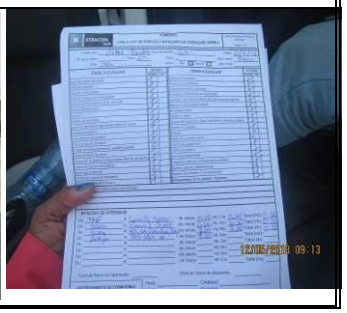
Imágenes 122 a127. Falta de mantenimiento en el FATO de acuerdo con la OACI (997603 N/ 537045 E)

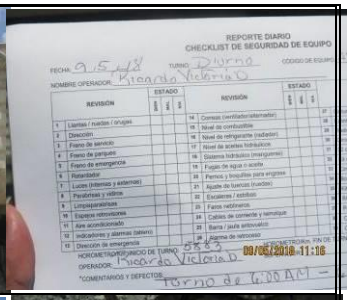
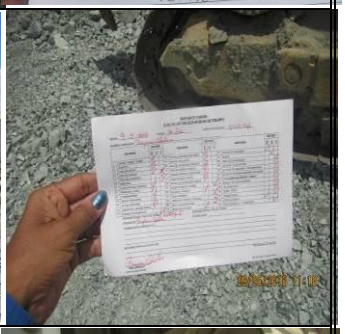
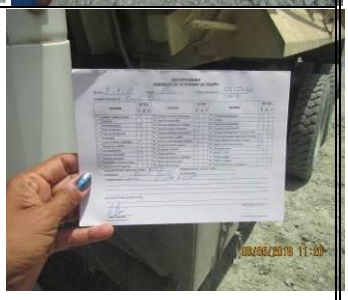
Imágenes 128 y 129. Planta de Generación Eléctrica: andamio con cargas axiales suspendidas (978924 N/ 539554 E) y Planta de procesos: andamio sin etiquetado de seguridad (978653 N/ 539393 E)

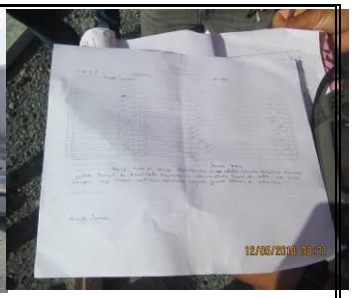
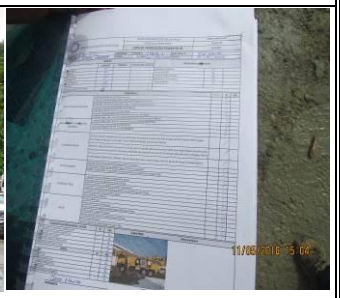
Imagen 130. Túnel de Decantación, andamio

con carga axial suspendida (983151 N / 535031 E)

Compromiso: 13100
Como parte de la evidencia, se presenta el cuadro que detalla la verificación aleatoria realizada a los vehículos y equipos pesados que se utilizan en el Proyecto (ver imagen 131).
Imagen 131. Verificación del mantenimiento de equipos en los frentes de trabajo del Proyecto

Lugar	**Tipo y Código de Equipo**	**Observación**	**Vehículo**	**Registro**
Área 22	Grúa de Izaje TEREX RT 555-1	Contaba con su registro de mantenimiento al día.		
Área 64 Logística de Molinos	Autobús B 13	Contaba con su registro de mantenimiento al día.		
Área 64 Logística de Molinos	Autobús ST077	Sin Registro diario de mantenimiento.		

Presa Este	Camión BT 0233 placa 827324	Contaba con registro de mantenimiento		
Presa Este	Dozer DZ 026	Contaba con registro de mantenimiento		
Presa Este	Camión de Volquete CM 031 AR 7459	Contaba con registro de mantenimiento		
Presa Este	Camión Volquete CM 09 AR 1769	Contaba con registro de mantenimiento		
Presa Este	Camión Volquete CM 03 AR 1765	Contaba con registro de mantenimiento		

Taller B60	Camión CGR 09 643352	Contaba con registro de mantenimiento		
Pre Stripping del Tajo Botija	Perforadora de AK Drilling	Contaba con registro de mantenimiento		
Planta de Concreto - Mina	Concretera CM 009	No mantenía registro de mantenimiento (luces de escolta dañadas y la alarma de retroceso)		No tenía Registro de mantenimiento diario
Planta de Concreto Mina	CM 006	No mantenía registro de mantenimiento (luces de escolta y la alarma de retroceso dañadas)		No tenía Registro de mantenimiento diario
Planta de Concreto Mina	CM 008	No mantenía registro de mantenimiento (luces de escolta y la alarma de retroceso dañadas)		No tenía Registro de mantenimiento diario

Campamento El Dorado	LV005	No mantenía registro de mantenimiento al día		No tenía Registro de mantenimiento diario

Fuente: CODESA, 2018.

Compromiso: 13112

Se evidenció una ausencia de mecanismos de prevención vial (señalizaciones como conos o triángulos), en un equipo de arrastre de la empresa Austin Caribbean, detenido en la pendiente de la comunidad Llano Grande. Estos mecanismos es un requerimiento de autoridades competentes (ver imágenes 132 y 133).

Imágenes 132 y 133. Equipo rodante sin mecanismo de prevención vial
(978106 N/ 538672 E)

Compromiso: 13113

De las doce (12) dosimetrías realizadas a los trabajadores de Minera Panamá, S.A., se verificó que nueve (9) cumplen con los límites máximos permisibles establecidos en el Reglamento Técnico DGNTI – COPANIT 44-2000 para jornadas laborales de 5 a 8 horas. Sin embargo, las dosimetrías realizadas en el Taller de Mantenimiento Botija – Área de Soldadura (ver imágenes 134 y 135), Planta de Procesos – Taller de Soldadura – Punto 1 (ver imágenes 136 y 137) y Área de Almacén del SENAN (ver imágenes 138 y 139); no cumplen

con el límite máximo permisible que establece el Reglamento Técnico DGNTI 44-2000 para jornadas laborales de 5 y 7 horas.

Imágenes 134 y 135. Monitoreo de ruido laboral – Taller de Mantenimiento Botija (Área de soldadura); 978057 N/ 538699 E

Imágenes 136 y 137. Monitoreo de ruido laboral Planta de Procesos (Taller de soldadura) – Punto 1 (977871 N/ 540008 E)

Imágenes 138 y 139. Monitoreo de ruido laboral y fuentes generadoras de ruido en el Área del almacén del SENAN (996064 N/ 533494 E)

Compromiso: 13127, 13128, 13052, 13053

MPSA realiza el riego de agua a través de camiones cisternas, en las vías del Proyecto a fin de evitar el exceso de polvo (ver imágenes 140 a 143).

Imágenes 140 y 141. Riego de agua en las vías internas del Proyecto (978567 N/ 538292 E)

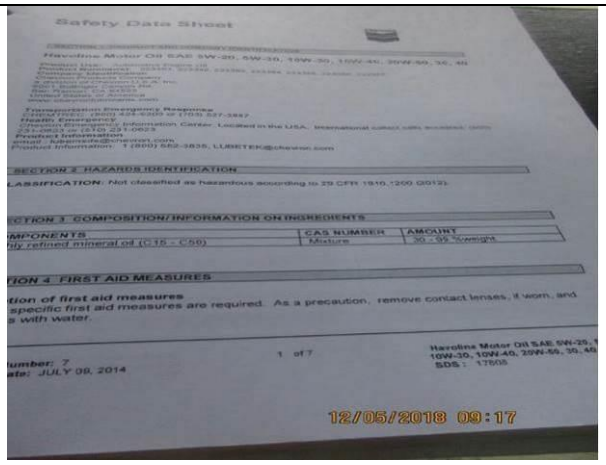
Imágenes 142 y 143. Riego de caminos para control de polvo en la vía hacia el Conveyor (978568 N/ 538296 E)

Compromiso: 13132

En las áreas de la Planta de Generación Eléctrica y el Área 64 (Almacén de equipos y herramientas), se evidenció que no cuentan con las hojas de datos de seguridad (MSDS), ver imágenes 144 y 145.

En el el Área 64 (Taller B60) se encontró que la hoja de datos de seguridad (MSDS), estaba en idioma inglés (ver imágenes 146 y 147).

Imágenes 144 y 145. Ausencia de hoja de datos de seguridad en la Planta de Generación Eléctrica (978924 N/ 539554 E) y en el Área 64 (Almacén de equipos y herramientas); 978570 N/ 539038 E



Imágenes 146 y 147. MSDS en idioma inglés en el Área 64 (Taller B60);
978570 N/ 539038 E

Compromiso: 13138

Durante la inspección realizada se presentaron los siguientes hallazgos:

- Taller de AKDrilling: Bajo un generador se encontraron huellas de derrames pasados sin mitigar, situación que persiste desde el 25avo Informe (ver imágenes 148 y 149).
- Taller de Mantenimiento TMF: Se encontraron huellas de derrames sin mitigar en el área de patio del Taller y junto a la tina de contención secundaria (ver imágenes 150 y 151).
- Taller de Mantenimiento de COMAGRO. Se encontraron huellas de derrame de vehículos que fueron sometidos a reparaciones menores sin tomar las medidas adecuadas para evitar la contaminación del suelo ver imágenes 152 a 155).
- Taller de Mantenimiento de GMP Ingenieros: Se encontraron huellas de derrames sin mitigar en varios puntos del Taller (ver imágenes 156 y 157).
- Área 64 de Construcción de Molinos. Se encontró un derrame sin mitigar junto a un tanque de 55 galones de lubricante y un recipiente con agua oleosa (ver imágenes 158 y 159).

Imágenes 148 y 149. Generador con fuga de aceite en Taller de AKDrilling

(996135 N/ 533835 E)

Imágenes 150 y 151. Huellas de derrames sin mitigar, en el Taller de mantenimiento TMF

(983272 N/ 538224 E)

Imágenes 152 a 155. Derrame sin mitigar bajo vehículos en reparación en el Taller de mantenimiento Comagro (981817 N/ 537890 E)

Imágenes 156 y 157. Huellas de derrame sin mitigar en el Taller de Mantenimiento de GMP Ingenieros (981507 N/ 538210 E)

Imágenes 158 y 159. Huellas de derrame sin mitigar en Área 64, Molinos (981507 N/ 538210 E)

Compromiso: 13139
Durante la inspección realizada se presentaron los siguientes hallazgos: • Taller de Mantenimiento Botija (Equipo Pesado), se encontraron recipientes para aditivos sin bandejas de contención secundaria (ver imágenes 160 y 161). • Área 64 (Logística de Molinos), se evidenció que se acumulan recipientes con aceite y otros químicos, en recipientes bajo los cuales no se han colocado bandejas de contención secundaria, esta situación es repetitiva desde el 24vo y 25vo Informe de Seguimiento (ver imágenes 162 y 163). • Taller de Mantenimiento TMF. Se encontraron recipientes fuera de la tina de contención, apilados en columnas de manera insegura, y fuera de la tina ya que la misma es insuficiente para el volumen de lubricantes que se está manejando (ver imágenes 164 y 165) • Taller de Generadores-Mina. Se encontraron recipientes fuera de bandejas de contención secundaria, los lubricantes y aceites usados quedan en el depósito sobre la plancha de cemento sin contención alguna (ver imágenes 166 y 167). • Planta de Procesos (Molinos). Se encontraron numerosos tanques conteniendo aditivos y aceites en los alrededores de una de las entradas de la Planta de Procesos (ver imagen 168). • Planta de Proceso (StockPile). Se encontró junto a un generador un recipiente con diesel y en el área de construcción dos recipientes con gasolina, diesel y aguarrás sin bandejas de contención secundaria (ver imágenes 169 y 170). • Taller de mantenimiento de GMP Ingenieros. Se encontraron envases con sustancias como lubricantes, aceites usados, aditivos y baterías fuera de bandejas de contención secundaria (ver imágenes 171 y 172). • Taller de Mantenimiento de COMAGRO. Se encontraron almacenados lubricantes, aditivos, aceites y otras sustancias, pero las mismas no están contenidas en una tina de contención secundaria (ver imágenes 173 y 174).

Imágenes 160 y 161. Tanques de lubricantes sin bandeja de contención secundaria en el Taller de Mantenimiento Botija (Equipo Pesado); 9787919 N/ 538711 E

Imágenes 162 y 163. Tanques de aditivos fuera de la tina de contención secundaria en el Área 64 (Logística de Molinos); 996839 N/ 533536 E

Imágenes 164 y 165. Tanques de aditivos fuera de bandejas de contención y tina de contención sin capacidad en el Taller de Mantenimiento TMF (978242 N/ 539299 E)

Imágenes 166 y 167. Recipientes fuera de bandejas de contención secundaria en el área del Taller de generadores (978242 N/ 539299 E)

Imagen 168. Tanques conteniendo aditivos y aceites en los alrededores de la Planta de Procesos (978067 N/ 550179 E)

Imágenes 169 y 170. Tanques conteniendo gasolina y diésel en los alrededores de la Planta de

Procesos (Stockpile); 978007 N/ 539834 E

Imágenes 171 y 172. Tanques con aditivos y aceite usado fuera de bandejas de contención secundaria en el Taller de Mantenimiento de GMP Ingenieros (981507 N/ 538210 E)

Imágenes 173 y 174. Tanques con aditivos fuera de bandejas de contención secundaria en el Taller de Mantenimiento de Comagro (981817 N/ 537890 E)

Compromiso: 13144
MPSA adquirió equipos para contención de derrames marinos de acuerdo con la Convención MARPOL. Los mismos fueron probados en un simulacro de derrames marinos (ver imagen 175).

Imagen 175. Equipo para derrames marinos en Puerto (977110 N/ 533589 E)

Compromiso: 13146

Durante la inspección en Punta Rincón, en el área del Rompeolas, se verificó la presencia de autoridades de la Autoridad Marítima y la Autoridad de Aduanas (ver imagen 176).

Imagen 176. Funcionario de la Autoridad Marítima de Panamá en el Puerto en Punta Rincón (996190 N/ 533237 E)

Compromiso: 13159

En inspección en el Taller Comagro en el área TMF, se encontró que los mecanismos de supresión de fuego estaban ausentes y sin recarga (ver imágenes 177 y 178).

Igualmente, en los campamentos GAP, TMF y SK, se detectó que los cilindros de gas no contaban con sistema de supresión de incendios (ver imágenes 179 a 181).

Sin embargo, MPSA para subsanar estas situaciones anómalas en los diferentes frentes y áreas de trabajo; ha instalado en las oficinas de rescate, un laboratorio de relleno de extintores de polvo químico y CO_2 (ver imágenes 182 a 184).

Imágenes 177 y 178. Mecanismos de supresión de fuego sin recarga
(981815 N/ 537886 E)

Imágenes 179 y 180. Cilindros de gas sin mecanismos de supresión de incendio en el Campamento GAP (994721 N/ 533925 E) y en el Campamento TMF (978029 N/ 540166 E)

Imagen 181. Cilindro de gas en el Campamento SK sin mecanismos de supresión de incendio (982655 N/ 537346 E)

Imágenes 182 a 184. Laboratorio de relleno de extintores de polvo químico y CO_2 (978029 N/ 539558 E)

Compromiso: 13166
Se están realizando 17 perforaciones geotécnicas a profundidades entre 360 a 400 metros en las áreas del Pre-Stritipping del tajo Botija a objeto de colocar piezómetros de cuerda vibrante en la zona del Pre Stripping del Tajo Botija (ver imágenes 185 y 186).

Imágenes 185 y 186. Trabajos de perforación en el Pre-Stripping del Tajo Botija (976776 N/ 538450 E)

Compromiso: 13174
Se verificaron una serie de medidas de control de erosión, aplicadas en diferentes sitios del proyecto (ver imagen 187).

Imagen 187. Control de erosión y sedimentación en el Proyecto.

Evidencia	**Medida aplicada**	**Localización**
	Colocación de hidrosiembra en el acceso a Poza 4 TMF.	Camino de acceso a Poza 4

	Hidrosiembra para contención de talud en el acceso a Dique 9 de la Presa Este.	Dique 9 Presa Este
	Hidrosiembra en Talud recién cortado del Camino de Acceso Este, específicamente en el sitio del derrumbe.	Camino de Acceso Este
	Taludes en proceso de hidrosiembra, en la entrada al Túnel de Decantación.	Túnel de Decantación

	Hidrosiembra en taludes de la Vía Morpho, que es una de las vías de acceso al nuevo Campamento de Punta Rincón	Vía Morpho - Punta Rincón
	Hidrosiembra en vías del nuevo Campamento de Punta Rincón.	Vía El Tucán, acceso a Campamento Punta Rincón en Puerto.
	Construcción de canales de escorrentía y aplicación de hidrosiembra en camino de acceso a Poza 4 TMF	Acceso poza 4 TMF

	Contención de talud en el fondo de la Cantera 23.	Cantera 23 en Punta Rincón.
	Aplicación de hidrosiembra en derrumbes del camino costero.	Camino Costero
	Contención de derrumbe con enrocados, en el camino costero	Camino Costero

Fuente CODESA, 2018.

Compromiso: 13177
La elevación del Dique de la Poza de sedimentación 8 en Sitio Mina, cumplió el objetivo de reducir la carga de sedimentos que se aporta a los cursos de agua; de igual forma, se cambió a un diseño nuevo para contrarrestar la escorrentía en el acceso a Poza 4 TMF (ver imágenes 188 y 189).

Imágenes 188 y 189. Mejoras en el dique de la Poza de sedimentación 4 del TMF (976404 N/ 537403 E) y en la Poza de sedimentación 8 (976778 N/ 538450 E)

Compromiso: 13186

Durante el recorrido de inspección se evidenciaron fugas de aguas residuales sin tratar, provenientes de los tanques sépticos ubicados en el Almacén de mantenimiento de campamentos (ver imágenes 190 y 191), Área 64 (Almacén del área B60)¸ver imágenes 192 y 193 y Área 31 en Puerto (ver imágenes 194 y 195); las cuales van directamente al ambiente, provocando contaminación del suelo y de las aguas subterráneas.

Imágenes 190 y 191. Vistas del tanque séptico que presenta fugas en el área del Almacén de mantenimiento de campamentos (978344 N/ 539417 E)

Imágenes 192 y 193. Vistas de la fuga de aguas residuales no tratadas en el tanque séptico, ubicado en el Área 64 (Almacén del área B60); 978506 N/ 538951 E

Imágenes 194 y 195. Vistas de la fuga de aguas residuales no tratadas en el tanque séptico ubicado en el Área 31 en Puerto (994646 N/ 533699 E)

Compromiso: 13192, 13193
Los resultados de las mediciones de Partículas menores de 10 micras (PM_{10}) mostraron que en siete (7) de los ocho (8) puntos de monitoreo, cumplen con en valor máximo permisible contenido en el Reglamento Técnico DGNTI-COPANIT 43-2001 (10 CCT mg/m^3); por el contrario, en el área de Valle Grande (área de Geología – trituración) se sobrepasó el valor máximo permisible (10 CCT mg/m^3); ver imágenes 196 y 197.

Imágenes 196 y 197. Monitoreo de calidad de aire (PM_{10}) en Valle Grande (área de Geología – trituración); (975711 N/ 536261 E)

Compromiso: 13219, 13220
Durante inspección, se visitó un área de rescate de fauna en el Camino de acceso Este del TMF, donde se encontró al personal idóneo (ver imágenes 198 y 199).

Imágenes 198 y 199. Personal idóneo para el rescate de fauna silvestre en el Camino de Acceso Este del TMF (981046 N/ 539207 E)

Compromiso: 13222
La clínica veterinaria se encuentra ubicada en Sitio Mina, para atender cualquier caso de animales heridos en el Proyecto (ver imagen 200).

Imagen 200. Clínica veterinaria operativa

(975295 N/ 537177 E)

Compromiso: 13230, 13231, 13213

Para este trimestre, no se registra avances en la construcción y equipamiento del Banco de semillas y Laboratorio de Micropropagación (ver imagen 201), que refuerzan y garantizan la presencia de las Especies de Interés (EdI) de Flora, de los programas de Reforestación y Restauración; así como el seguimiento del monitoreo de flora dentro del Proyecto. Actualmente, MPSA cuenta con un vivero para conservación de plántulas de especies EdI (ver imagen 202).

Imágenes 201 y 202. Banco de semillas sin reporte de avances y Vivero del Proyecto

(975295 N/ 537177 E)

Compromiso: 13234, 13237, 13247
Se ejecutan iniciativas o programas de restauración de hábitat como el Programa de implementación y monitoreo de parcelas de restauración, ubicadas una detrás de la antigua garita principal, cerca del Campamento El Dorado y otra parcela de simulación de la restauración en el Kilómetro 19 del Camino a la Costa (ver imágenes 203 y 204).

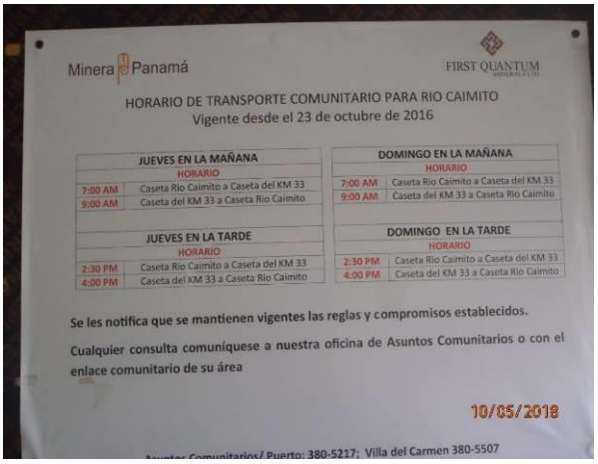
Imágenes 203 y 204. Parcela de restauración detrás de la garita del Campamento El Dorado y en el kilómetro 19 del Camino a la Costa (986220 N/ 535873 E)

Compromiso: 13251
Durante la inspección se visitó el Sitio de deposición de material estéril de Botija, el cual está en la cota 190 m actualmente; siendo que su deposición culminará en la cota 230 m (ver imágenes 205 y 206).

Imágenes 205 y 206. Vista del Depósito de Saprolita de Botija (976045 N/ 537696 E)

Compromiso: 13302
Las paradas comunitarias continúan prestando servicios de transporte a comunitarios, las mismas cuentan con rutas y horarios definidos (ver imágenes 207 a 209).

Imágenes 207 y 208. Parada comunitaria en la entrada al Camino de Acceso Este - CAE (975073 N/ 537825 E) y en la Comunidad de Río Caimito (997141 N/ 534375 E)


Minera Panamá

FIRST QUANTUM

HORARIO DE TRANSPORTE COMUNITARIO PARA RIO CAIMITO
Vigente desde el 23 de octubre de 2016

JUEVES EN LA MAÑANA	
HORARIO	
7:00 AM	Caseta Rio Caimito a Caseta del KM 33
9:00 AM	Caseta del KM 33 a Caseta Rio Caimito

DOMINGO EN LA MAÑANA	
HORARIO	
7:00 AM	Caseta Rio Caimito a Caseta del KM 33
9:00 AM	Caseta del KM 33 a Caseta Rio Caimito

JUEVES EN LA TARDE	
HORARIO	
2:30 PM	Caseta Rio Caimito a Caseta del KM 33
4:00 PM	Caseta del KM 33 a Caseta Rio Caimito

DOMINGO EN LA TARDE	
HORARIO	
2:30 PM	Caseta Rio Caimito a Caseta del KM 33
4:00 PM	Caseta del KM 33 a Caseta Rio Caimito

Se les notifica que se mantienen vigentes las reglas y compromisos establecidos.

Cualquier consulta comuníquese a nuestra oficina de Asuntos Comunitarios o con el enlace comunitario de su área

10/05/2018

Asuntos Comunitarios/ Puerto: 380-5217; Villa del Carmen 380-5507

Imagen 209. Horario de la parada comunitaria de la Comunidad de Río Caimito (997141 N/ 534375 E)